




































freud

**Precisely
the best**



**Programa de discos de sierra circular
para herramientas portátiles**

EL PROGRAMA PROFESIONAL MÁS AMPLIO PARA CUALQUIER NECESIDAD

				
MADERA				
MADERA DE CONSTRUCCIÓN				
PANEL LAMINADO				
HPL				
PANEL TERMOACUSTICO				
FIBROCEMENTO				
ALUMINIO				
MULTIMATERIAL				

Guía de iconos



Programa optimizado para herramientas eléctricas con cable



Programa optimizado para herramientas inalámbricas



Sierras circulares portátiles



Sierras de inmersión



Sierras ingleteadoras



Sierras de mesa pequeñas

Reducción de vibración

Ranuras especialmente diseñadas para promover un corte suave y reducción de ruido.

Maxima durabilidad

Soldadura especial freud anti golpes Tri Metal consiste en una lámina de cobre entre dos láminas de plata para resistir a impactos extremos.



Larga vida útil

Dientes especialmente diseñados y fabricados de granos de metal duro extra durables, de desarrollo y producción propios.



FIBER CEMENT

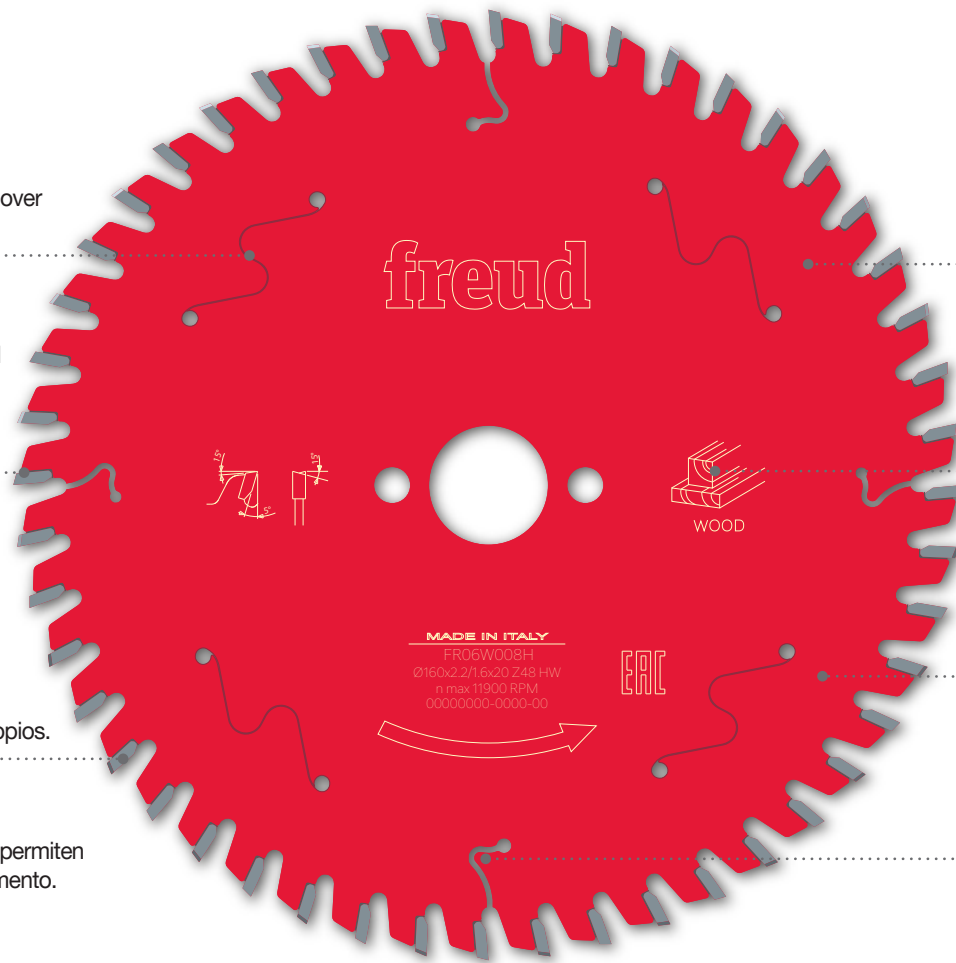
Maxima vida útil

Dientes diamantados policristalinos permiten extrema vida útil en aplicaciones con fibrocemento.



Metal duro TiCo

- Metal duro con Titanio altamente compacto, desarrollado y producido por freud.
- Promueve aristas más afiladas y acabado sin astillas con una gran vida útil en número cortes.



Reducción de fricción y prevención de corrosión.

Este tratamiento innovador promueve protección superior y garantiza un número superior de cortes.

Visibilidad clara hacia el usuario

Material de aplicación grabado a laser en el disco, para un fácil y rápido reconocimiento por parte del usuario.

Corte preciso

El acero premium del cuerpo (hasta HRC 46) garantiza precisión y una gran autonomía.

Mayor precisión y estabilidad del disco

Gracias a las ranuras de expansión y anillos especiales de tensión (discos ≥ 200 mm).



Recubrimiento Perma-SHIELD

- Formulación del recubrimiento anti fricción, para las más duras aplicaciones.
- Promueve el aislamiento térmico, protege contra la corrosión y elimina la adherencia de resinas, reduciendo el tiempo de limpieza del disco.



**OPTIMIZED FOR
CORDLESS
POWER TOOLS**

PROGRAMA ESPECIAL PARA HERRAMIENTAS INALÁMBRICAS

- Vida útil de batería optimizada
- Facilidad de corte optimizada

AUTONOMÍA DE BATERÍA

Programa optimizado (sin cable)

Programa convencional
(a cable)

FACILIDAD DE CORTE

Programa optimizado (sin cable)

Programa convencional
(a cable)

VIDA ÚTIL DEL DISCO

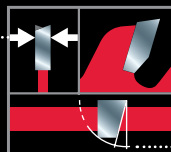
Programa optimizado (sin cable)

Programa convencional
(a cable)

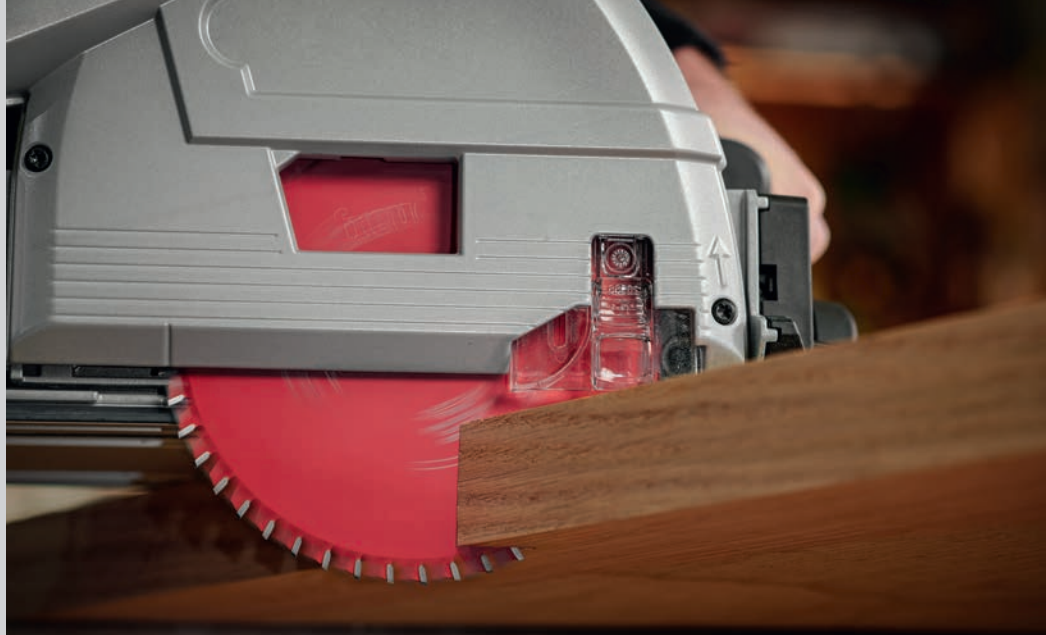


GEOMETRÍA OPTIMIZADA DE DIENTES

Dientes
de ataque
extra finos



E.j. por el
ángulo extra
frontal del
diente



MADERA
















	Corte al hilo		Corte cruzado
<ul style="list-style-type: none"> • Bueno •• Mejor ••• Excelente 			

Para sierras circulares portátiles y de inmersión



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	Calidad del corte al hilo	Calidad del corte cruzado a través	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1					
120	1,8	1,3	20	12	ATB	15°	•••	•	-	FR02W001H	F03FS09663
120	1,8	1,3	20	40	ATB	5°	•	•••	-	FR02W002H	F03FS09664
130	2,4	1,6	20	24	ATB	15°	••	••	2/6/32,5	FR03W001H	F03FS09665
130	2,4	1,6	20	36	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR03W002H	F03FS09666
140	1,8	1,3	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR04W001H	F03FS09667
140	1,8	1,3	20	36	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR04W002H	F03FS09668
140	1,8	1,3	20	42	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR04W003H	F03FS09669
150	2,4	1,6	16	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR05W001H	F03FS09670
150	2,4	1,6	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR05W002H	F03FS09671

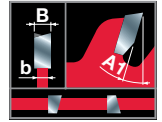
	D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	Calidad del corte al hilo	Calidad del corte cruzado a través	NL	Freud Code	Art. No.
	mm	mm	mm	mm			A1					
	150	2,4	1,6	20	42	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR05W003H	F03FS09672
	160	2,4	1,6	16	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W001H	F03FS09673
	160	2,4	1,6	16	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W002H	F03FS09674
	160	1,8	1,3	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
	160	1,8	1,3	20	36	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
	160	1,8	1,3	20	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
	160	2,2	1,6	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W006H	F03FS09678
	160	2,2	1,6	20	36	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W007H	F03FS09679
	160	2,2	1,6	20	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W008H	F03FS09680
	160	2,4	1,6	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W009H	F03FS09681
	160	2,4	1,6	20	36	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W010H	F03FS09682
	160	2,4	1,6	20	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W011H	F03FS09683
	160	2,4	1,6	30	24	ATB	15°	•••	•	2/6/42	FR06W012H	F03FS09684
	160	2,4	1,6	30	48	ATB	5°	•	•••	2/6/42	FR06W013H	F03FS09685
	165	1,7	1,3	20	12	ATB	20°	•••	•	-	FR07W009H	F03FS10040
	165	1,7	1,3	20	24	ATB	15°	•••	•	-	FR07W001H	F03FS09686
	165	1,7	1,3	20	40	ATB	18°	•	•••	-	FR07W002H	F03FS09687
	165	2,4	1,6	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR07W003H	F03FS09688
	165	2,4	1,6	20	36	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR07W004H	F03FS09689
	165	2,4	1,6	20	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR07W005H	F03FS09690
	165	2,4	1,6	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR07W006H	F03FS09691
	165	2,4	1,6	30	36	ATB	10°	••	••	2/7/42	FR07W007H	F03FS09692
	165	2,4	1,6	30	48	ATB	5°	•	•••	2/7/42	FR07W008H	F03FS09693
	170	2,4	1,6	30	40	ATB	10°	••	••	2/7/42	FR08W002H	F03FS09695
	180	2,4	1,6	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR09W001H	F03FS09696
	180	2,4	1,6	20	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR09W002H	F03FS09697
	180	2,4	1,6	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR09W003H	F03FS09698
	180	2,4	1,6	30	48	ATB	5°	•	•••	2/7/42	FR09W004H	F03FS09699
	182	1,7	1,3	19,05	30	ATB	15°	•••	•	-	FR10W001H	F03FS09700
	182	1,7	1,3	19,05	40	ATB	15°	••	••	-	FR10W002H	F03FS09701
	182	1,7	1,3	19,05	60	ATB	15°	•	•••	-	FR10W003H	F03FS09702
	184	2,4	1,6	16	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR11W001H	F03FS09703
	184	2,4	1,6	16	40	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR11W002H	F03FS09704
	184	2,4	1,6	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR11W007H	F03FS09709
	190	2,4	1,6	16	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR13W001H	F03FS09712
	190	2,4	1,6	16	48	ATB	10°	•	•••	2/6/32,5	FR13W002H	F03FS09713
	190	2,4	1,6	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR13W003H	F03FS09714
	190	2,4	1,6	20	48	ATB	10°	•	•••	2/6/32,5	FR13W004H	F03FS09715
	190	2,4	1,6	20	56	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR13W005H	F03FS09716
	190	2,4	1,6	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR13W006H	F03FS09717
	190	2,4	1,6	30	40	ATB	10°	••	••	2/7/42	FR13W007H	F03FS09718
	190	2,4	1,6	30	48	ATB	10°	•	•••	2/7/42	FR13W008H	F03FS09719
	190	2,4	1,6	30	56	ATB	5°	•	•••	2/7/42	FR13W009H	F03FS09720
	200	2,4	1,6	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR14W001H	F03FS09721
	200	2,4	1,6	30	48	ATB	10°	•	•••	2/7/42	FR14W002H	F03FS09722
	210	2,4	1,8	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR15W003H	F03FS09725
	210	2,4	1,8	30	40	ATB	15°	••	••	2/7/42	FR15W001H	F03FS09723

D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	Calidad del corte al hilo	Calidad del corte cruzado a través	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1					
210	2,4	1,8	30	48	ATB	10°	•	•••	2/7/42	FR15W004H	F03FS09726
210	2,4	1,8	30	56	ATB	5°	•	•••	2/7/42	FR15W002H	F03FS09724
230	2,8	1,8	30	24	ATB	15°	•••	•	2/6/42	FR19W001H	F03FS09728
230	2,8	1,8	30	36	ATB	15°	••	••	2/7/42	FR19W002H	F03FS09729
230	2,8	1,8	30	48	ATB	15°	••	••	2/7/42	FR19W003H	F03FS09730
235	2,8	1,8	30	24	ATB	15°	•••	•	2/6/42	FR20W003H	F03FS09733
235	2,8	1,8	30	36	ATB	15°	••	••	2/7/42	FR20W004H	F03FS09734
235	2,8	1,8	30	48	ATB	15°	••	••	2/7/42	FR20W005H	F03FS09735
235	2,8	1,8	30	56	ATB	10°	•	•••	2/7/42	FR20W006H	F03FS09736
237	2,5	1,8	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR21W001H	F03FS09737
237	2,5	1,8	30	56	ATB	10°	•	•••	2/7/42	FR21W002H	F03FS09738
240	2,8	1,8	30	48	ATB	15°	••	••	2/7/42	FR22W001H	F03FS09739
270	2,8	1,8	30	60	ATB	10°	••	••	FT121	FR27W001H	F03FS09740
350	3,5	2,2	30	24	ATB	20°	•••	•	2/7/42	FR32W001H	F03FS09742
355	3,0	2,2	30	60	ATB	15°	•••	•	FT121	FR33W001H	F03FS09743

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

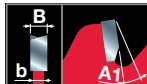


Para sierras circulares inalámbricas portátiles y de inmersión



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	Calidad del corte al hilo	Calidad del corte cruzado a través	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1					
120	1,7	1,2	20	24	ATB	20°	••	••	-	FR02W003HC	F03FS10043
136	1,5	1,0	20	24	ATB	20°	••	••	-	FR03W003HC	F03FS10044
140	1,8	1,3	20	24	ATB	15°	•••	•	-	FR04W004HC	F03FS10045
140	1,8	1,3	20	42	ATB	5°	•	•••	-	FR04W005HC	F03FS10046
160	1,5	1,0	20	24	ATB	25°	•••	•	-	FR05W015HC	F03FS10048
160	1,5	1,0	20	36	ATB	15°	••	••	-	FR05W016HC	F03FS10049
160	1,5	1,0	20	48	ATB	10°	•	•••	-	FR05W017HC	F03FS10050
160	1,8	1,3	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
160	2,2	1,6	20	24	ATB	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W006H	F03FS09678
160	2,2	1,6	20	36	ATB	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W007H	F03FS09679
160	2,2	1,6	20	48	ATB	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W008H	F03FS09680
165	1,5	1,0	20	12	ATB	25°	•••	•	-	FR07W009HC	F03FS10051
165	1,5	1,0	20	24	ATB	25°	•••	•	-	FR07W010HC	F03FS10052
165	1,5	1,0	20	36	ATB	15°	••	••	-	FR07W011HC	F03FS10053
165	1,5	1,0	20	48	ATB	10°	•	•••	-	FR07W012HC	F03FS10054
165	1,7	1,3	20	12	ATB	20°	•••	•	-	FR07W009H	F03FS10040
165	1,7	1,3	20	24	ATB	15°	•••	•	-	FR07W001H	F03FS09686
165	1,7	1,3	20	40	ATB	18°	•	•••	-	FR07W002H	F03FS09687
182	1,7	1,3	19,05	30	ATB	15°	•••	•		FR10W001H	F03FS09700

D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	Calidad del corte al hilo	Calidad del corte cruzado a través	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1					
182	1,7	1,3	19,05	40	ATB	15°	••	••		FR10W002H	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	ATB	15°	•	•••		FR10W003H	F03FS09702
184	1,6	1,0	20	24	ATB	25°	•••	•	-	FR11W010HC	F03FS10055
184	1,6	1,0	20	48	ATB	10°	•	•••	-	FR11W011HC	F03FS10056
190	1,5	1,0	30	18	ATB	25°	•••	•	-	FR13W010HC	F03FS10057
190	1,5	1,0	30	24	ATB	25°	•••	•	-	FR13W011HC	F03FS10058
190	1,5	1,0	30	48	ATB	15°	••	••	-	FR13W012HC	F03FS10059
190	1,5	1,0	30	60	ATB	10°	•	•••	-	FR13W013HC	F03FS10060



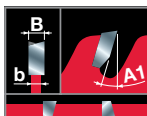
Para sierras ingleteadoras

D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
210	2,4	1,8	30	48	ATB	-5°	2/7/42	FR15W001M	F03FS09747
216	2,4	1,8	25,4	48	ATB	-5°	2/6/42	FR16W004M	F03FS09751
216	2,4	1,8	25,4	64	ATB	-5°	2/6/42	FR16W005M	F03FS09752
216	2,4	1,8	30	24	ATB	-5°	2/6/42	FR16W001M	F03FS09748
216	2,4	1,8	30	40	ATB	-5°	2/7/42	FR16W002M	F03FS09749
216	2,4	1,8	30	48	ATB	-5°	2/7/42	FR16W003M	F03FS09750
250	2,4	1,8	30	40	ATB	-5°	FT121	FR23W001M	F03FS09753
250	2,4	1,8	30	60	ATB	-5°	FT121	FR23W002M	F03FS09754
254	2,4	1,8	30	60	ATB	-5°	FT121	FR24W001M	F03FS09755
260	2,4	1,8	30	60	ATB	-5°	FT121	FR26W001M	F03FS09760
300	2,4	1,8	30	72	ATB	-5°	FT121	FR28W001M	F03FS09761
305	2,4	1,8	30	48	ATB	-5°	-	FR29W001M	F03FS09762
305	2,4	1,8	30	72	ATB	-5°	FT121	FR29W002M	F03FS09763
315	2,4	1,8	30	72	ATB	-5°	FT121	FR30W001M	F03FS09766

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

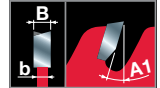
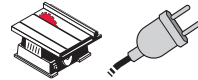


Para sierras ingleteadoras inalámbricas



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
216	1,7	1,2	30	24	ATB	5°	-	FR16W006MC	F03FS10061
216	1,7	1,2	30	48	ATB	5°	-	FR16W007MC	F03FS10062
250	2,1	1,6	30	24	ATB	5°	-	FR23W003MC	F03FS10063
250	2,1	1,6	30	48	ATB	5°	-	FR23W004MC	F03FS10064
305	2,2	1,6	30	42	ATB	5°	-	FR29W004MC	F03FS10065
305	2,2	1,6	30	60	ATB	5°	-	FR29W005MC	F03FS10066
305	2,2	1,6	30	96	ATB	5°	-	FR29W006MC	F03FS10067

Para sierras de banco pequeñas

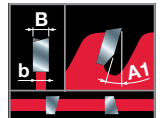
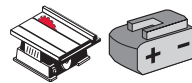


D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	Calidad del corte al hilo	Calidad del corte cruzado a través	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1					
190	2,0	1,3	30	24	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR13W001T	F03FS09767
190	2,0	1,3	30	48	ATB	5°	•	•••	2/7/42	FR13W002T	F03FS09768
190	2,4	1,6	Star	24	ATB	15°	•••	•	-	FR13W003T	F03FS09769
190	2,4	1,6	Star	48	ATB	5°	•	•••	-	FR13W004T	F03FS09770
220	2,6	1,6	30	48	ATB	10°	••	••	2/7/42	FR17W001T	F03FS09771
225	2,6	1,6	30	32	ATB	15°	•••	•	2/7/42	FR18W001T	F03FS09772
225	2,6	1,6	30	48	ATB	10°	••	••	2/7/42	FR18W002T	F03FS09773
250	2,8	1,8	30	24	ATB	20°	•••	•	2/6/42	FR23W001T	F03FS09774
250	2,8	1,8	30	40	ATB	15°	•••	•	2/6/42	FR23W002T	F03FS09775
250	2,8	1,8	30	60	ATB	10°	••	••	2/6/42	FR23W003T	F03FS09776
250	2,8	1,8	30	80	ATB	5°	•	•••	FT121	FR23W004T	F03FS09777
254	2,6	1,8	30	24	ATB	20°	•••	•	2/6/42	FR24W001T	F03FS09778
254	2,6	1,8	30	40	ATB	15°	•••	•	2/6/42	FR24W002T	F03FS09779
254	2,6	1,8	30	60	ATB	10°	••	••	FT121	FR24W003T	F03FS09780
254	2,6	1,8	30	80	ATB	5°	•	•••	FT121	FR24W004T	F03FS09781
255	2,8	1,8	25,4	40	ATB	15°	•••	•	-	FR25W002T	F03FS10134
255	2,8	1,8	25,4	60	ATB	15°	••	••	-	FR25W003T	F03FS10135
255	2,8	1,8	25,4	80	ATB	15°	•	•••	-	FR25W004T	F03FS10136
260	2,6	1,8	30	60	ATB	10°	••	••	-	FR26W001T	F03FS09782
260	2,6	1,8	30	80	ATB	5°	•	•••	FT121	FR26W002T	F03FS09783
300	2,5	1,8	30	48	ATB	15°	•••	•	2/10/60	FR28W001T	F03FS09784
300	2,5	1,8	30	72	ATB	10°	••	••	2/10/60	FR28W002T	F03FS09785
300	2,5	1,8	30	100	ATB	5°	•	•••	FT121	FR28W003T	F03FS09786
305	2,8	1,8	25,4	96	ATB	15°	•	•••	-	FR29W002T	F03FS10138
305	2,8	1,8	30	100	ATB	5°	•	•••	2/10/60	FR29W001T	F03FS09787
355	3,0	2,2	25,4	108	ATB	15°	•	•••	-	FR33W001T	F03FS10137

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Para sierras de banco pequeñas inalámbricas



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	Calidad del corte al hilo	Calidad del corte cruzado a través	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1					
210	2,0	1,4	30	24	ATB	25°	•••	•	-	FR15W001TC	F03FS10068
210	2,0	1,4	30	48	ATB	15°	•	•••	-	FR15W002TC	F03FS10069
216	2,0	1,4	30	24	ATB	25°	•••	•	-	FR16W001TC	F03FS10070
216	2,0	1,4	30	48	ATB	15°	•	•••	-	FR16W002TC	F03FS10071
254	2,1	1,6	30	24	ATB	25°	•••	•	-	FR24W005TC	F03FS10072
254	2,1	1,6	30	40	ATB	20°	••	••	-	FR24W006TC	F03FS10073
254	2,1	1,6	30	60	ATB	15°	•	•••	-	FR24W007TC	F03FS10074

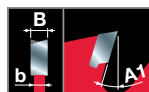
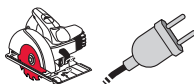


MADERA DE
CONSTRUCCIÓN



Resistente a clavos

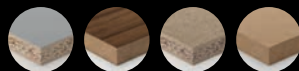
Para sierras circulares portátiles



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje A1	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm						
160	2,0	1,3	20	14	ATB	18°	2/6/32,5	FR06C001H	F03FS09788
165	2,0	1,3	20	14	ATB	18°	2/6/32,5	FR07C001H	F03FS09789
180	2,0	1,3	30	14	ATB	18°	2/6/42	FR09C001H	F03FS09790
184	2,0	1,3	16	14	ATB	18°	2/6/32,5	FR11C001H	F03FS09791
190	2,0	1,3	30	14	ATB	18°	2/7/42	FR13C001H	F03FS09792
200	2,0	1,3	30	16	ATB	18°	2/7/42	FR14C001H	F03FS09793
210	2,0	1,3	30	16	ATB	18°	2/7/42	FR15C001H	F03FS09794
230	2,2	1,6	30	20	ATB	18°	2/7/42	FR19C001H	F03FS09795
235	2,2	1,6	30	20	ATB	18°	2/7/42	FR20C001H	F03FS09796



PANEL LAMINADO



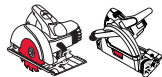
Para sierras
circulares portátiles
de inmersión



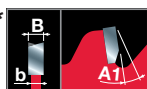
	D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
	mm	mm	mm	mm			A1			
	140	1,8	1,3	20	42	ATB	-5°	2/6/32,5	FR04L001H	F03FS09797
	160	2,2	1,6	20	48	ATB	-5°	2/6/32,5	FR06L001H	F03FS09798
	160	2,2	1,6	20	48	HLTCG*	-5°	-	FR06L002H	F03FS09799
	165	2,6	1,6	20	48	ATB	-5°	2/6/32,5	FR07L001H	F03FS09800
	185	2,4	1,6	20	60	ATB	-5°	-	FR12L001H	F03FS09801
	190	2,6	1,6	30	60	ATB	-5°	2/7/42	FR13L001H	F03FS09802



Para sierras circulares inalámbricas portátiles y de inmersión

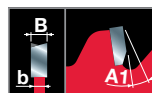


*



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
140	1,8	1,3	20	42	ATB	-5°	2/6/32,5	FR04L001H	F03FS09797
160	1,8	1,2	20	48	ATB	-5°	-	FR06L003HC	F03FS10075
160	2,2	1,6	20	48	ATB	-5°	2/6/32,5	FR06L001H	F03FS09798
160	2,2	1,6	20	48	HLTCG*	-5°	-	FR06L002H	F03FS09799
165	1,8	1,2	20	48	ATB	-5°	-	FR07L002HC	F03FS10076
190	2,1	1,4	30	60	ATB	-5°	-	FR13L002HC	F03FS10077

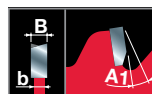
Para sierras de banco pequeñas



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
200	2,5	1,8	30	64	ATB	-2°	-	FR14L001T	F03FS09803
250	2,8	1,8	30	80	ATB	-2°	-	FR23L001T	F03FS09804
300	2,8	1,8	30	96	ATB	-2°	-	FR28L001T	F03FS09805



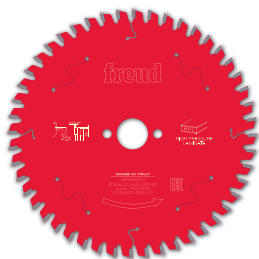
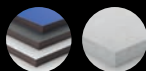
Para sierras de banco pequeñas inalámbricas



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
210	2,1	1,4	30	66	ATB	-5°	-	FR15L001TC	F03FS10078
216	2,1	1,4	30	66	ATB	-5°	-	FR16L001TC	F03FS10079





HPL

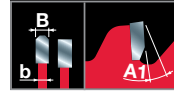


Para sierras circulares
portátiles y de inmersión



	D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
	mm	mm	mm	mm			A1			
	140	1,8	1,3	20	42	HLTCG	0°	2/6/32,5	FR04H001H	F03FS09864
	160	2,2	1,6	20	48	HLTCG	0°	2/6/32,5	FR06H001H	F03FS09865
	165	2,6	1,6	20	48	HLTCG	0°	2/6/32,5	FR07H001H	F03FS09866
	190	2,6	1,6	20	56	HLTCG	0°	2/6/32,5	FR13H001H	F03FS09867
	190	2,6	1,6	30	56	HLTCG	0°	2/7/42	FR13H002H	F03FS09868
	210	2,8	1,8	30	60	HLTCG	0°	2/7/42	FR15H001H	F03FS09869
	235	2,8	1,8	30	64	HLTCG	0°	2/7/42	FR20H001H	F03FS09871

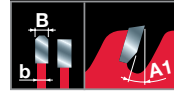
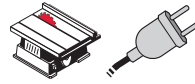
Para sierras ingleteadoras



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
216	2,8	1,8	30	64	HLTCG	-3°	2/7/42	FR16H001M	F03FS09872
250	2,8	1,8	30	80	HLTCG	-3°	FT121	FR23H001M	F03FS09873
254	2,8	1,8	30	80	HLTCG	-3°	FT121	FR24H001M	F03FS09874
305	3,2	2,2	30	96	HLTCG	-3°	FT121	FR29H001M	F03FS09876

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

Para sierras de banco pequeñas

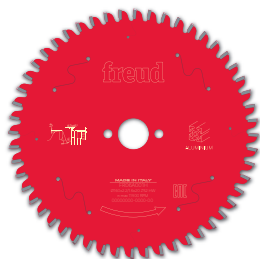


D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
250	2,8	1,8	30	80	HLTCG	10°	FT121	FR23H001T	F03FS09877
300	3,2	2,2	30	96	HLTCG	10°	FT121	FR28H001T	F03FS09878

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



ALUMINIO



Para sierras circulares
portátiles y de inmersión

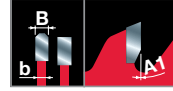


	D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
	mm	mm	mm	mm			A1			
	140	1,8	1,3	20	42	HLTCG	-5°	2/6/32,5	FR04A001H	F03FS09806
	150	2,5	1,6	20	42	HLTCG	-5°	2/6/32,5	FR05A001H	F03FS09807
	160	2,2	1,6	20	52	HLTCG	-5°	2/6/32,5	FR06A001H	F03FS09808
	165	2,5	1,6	20	52	HLTCG	-5°	2/6/32,5	FR07A001H	F03FS09809
	165	2,5	1,6	30	52	HLTCG	-5°	2/7/42	FR07A002H	F03FS09810
	180	2,5	1,6	30	56	HLTCG	-5°	2/7/42	FR09A001H	F03FS09811
	190	2,5	1,6	20	56	HLTCG	-5°	2/6/32,5	FR13A001H	F03FS09814
	190	2,5	1,6	30	56	HLTCG	-5°	2/7/42	FR13A002H	F03FS09815

D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
200	2,8	1,8	30	60	HLTCG	-5°	2/7/42	FR14A001H	F03FS09816
210	2,3	1,8	30	72	HLTCG	-5°	2/7/42	FR15A001H	F03FS09817
230	2,8	1,8	30	64	HLTCG	-5°	2/7/42	FR19A001H	F03FS09818
235	2,5	1,8	30	80	HLTCG	-5°	2/7/42	FR20A001H	F03FS09819



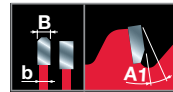
Para sierras circulares inalámbricas portátiles y de inmersión



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
136	1,6	1,0	20	48	HLTCG	0°	-	FR03A001HC	F03FS10082
140	1,8	1,3	20	48	HLTCG	-5°	-	FR04A002HC	F03FS10083
150	1,8	1,3	20	48	HLTCG	0°	-	FR05A002HC	F03FS10084
160	1,8	1,3	20	54	HLTCG	0°	-	FR06A002HC	F03FS10085
160	2,2	1,6	20	52	HLTCG	-5°	2/6/32,5	FR06A001H	F03FS09808
165	1,8	1,3	20	54	HLTCG	0°	-	FR07A002HC	F03FS10086
190	1,8	1,3	30	54	HLTCG	0°	-	FR13A003HC	F03FS10088



Para sierras ingleteadoras

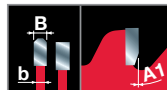


D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
210	2,5	1,8	30	54	HLTCG	-5°	FT121	FR15A001M	F03FS09820
216	2,5	1,8	30	64	HLTCG	-5°	FT121	FR16A001M	F03FS09821
250	2,8	2,0	30	80	HLTCG	-5°	FT121	FR23A001M	F03FS09822
254	2,8	2,0	30	80	HLTCG	-5°	FT121	FR24A001M	F03FS09823
260	2,3	1,8	30	80	HLTCG	-5°	FT121	FR26A001M	F03FS09827
300	2,8	2,0	30	96	HLTCG	-5°	FT121	FR28A001M	F03FS09828
305	2,8	2,0	30	96	HLTCG	-5°	FT121	FR29A001M	F03FS09829
315	2,8	2,2	30	96	HLTCG	-5°	FT121	FR30A001M	F03FS09832

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Para sierras ingleteadoras inalámbricas



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
216	2,0	1,4	30	66	HLTCG	0°	-	FR16A002MC	F03FS10089
250	2,4	1,8	30	78	HLTCG	0°	-	FR23A002MC	F03FS10090
305	2,4	1,8	30	96	HLTCG	0°	-	FR29A004MC	F03FS10091

Para sierras de banco pequeñas

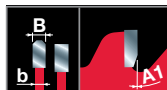


D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
190	2,6	1,8	Star	58	HLTCG	-5°	-	FR13A001T	F03FS09833
225	2,6	1,8	30	68	HLTCG	-5°	FT121	FR18A001T	F03FS09834
250	2,8	2,0	30	68	HLTCG	-5°	FT121	FR23A001T	F03FS09835

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Para sierras de banco pequeñas inalámbricas



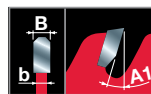
D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
210	2,0	1,4	30	66	HLTCG	0°	-	FR15A001TC	F03FS10092
216	2,0	1,4	30	66	HLTCG	0°	-	FR16A001TC	F03FS10093



**FIBRO-
CEMENTO**



**Para sierras circulares
portátiles y de inmersión**

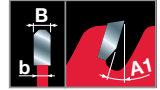


D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
140	1,8	1,3	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR04F001H	F03FS09836
160	2,2	1,6	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR06F001H	F03FS09837
165	2,2	1,6	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR07F001H	F03FS09838
184	2,2	1,6	30	4	TCG	10°	2/7/43	FR11F001H	F03FS09840
190	2,2	1,6	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR13F001H	F03FS09841
190	2,2	1,6	30	4	TCG	10°	2/7/43	FR13F002H	F03FS09842
210	2,2	1,6	30	6	TCG	10°	2/7/44	FR15F001H	F03FS09843
230	2,2	1,6	30	6	TCG	10°	2/7/45	FR19F001H	F03FS09844
235	2,2	1,6	30	6	TCG	10°	2/7/46	FR20F001H	F03FS09845



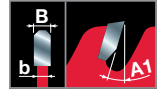


Para sierras circulares inalámbricas portátiles y de inmersión



	D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
	mm	mm	mm	mm			A1			
	140	1,8	1,3	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR04F001H	F03FS09836
	160	1,8	1,2	20	4	TCG	10°	-	FR06F002HC	F03FS10095
	160	2,2	1,6	20	4	TCG	10°	2/6/32,5	FR06F001H	F03FS09837
	165	1,8	1,2	20	4	TCG	10°	-	FR07F002HC	F03FS10096
	190	1,8	1,2	30	4	TCG	10°	-	FR13F003HC	F03FS10097

Para sierras ingleteadoras

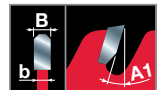
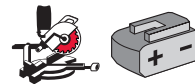


	D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
	mm	mm	mm	mm			A1			
	216	2,2	1,6	30	6	TCG	10°	2/7/42	FR16F001M	F03FS09846
	250	2,4	1,8	30	6	TCG	10°	FT121	FR23F001M	F03FS09847
	254	2,4	1,8	30	6	TCG	10°	FT121	FR24F001M	F03FS09848
	260	2,4	1,8	30	6	TCG	10°	FT121	FR26F001M	F03FS09849
	300	2,4	1,8	30	8	TCG	10°	FT121	FR28F001M	F03FS09850
	305	2,4	1,8	30	8	TCG	10°	FT121	FR29F001M	F03FS09851

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



Para sierras ingleteadoras inalámbricas



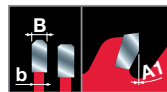
	D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
	mm	mm	mm	mm			A1			
	216	2,0	1,4	30	6	TCG	10°	-	FR16F002MC	F03FS10098
	250	2,2	1,6	30	6	TCG	10°	-	FR23F002MC	F03FS10099
	305	2,2	1,6	30	8	TCG	10°	-	FR29F002MC	F03FS10100



SANDWICH PANEL



Para sierras circulares portátiles



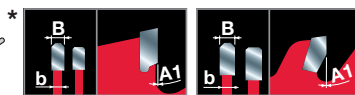
D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
160	2,0	1,6	20	30	HLTCG (Ch)	0°	2/6/32,5	FR06X001H	F03FS09852
165	2,0	1,6	20	30	HLTCG (Ch)	0°	2/6/32,5	FR07X001H	F03FS09853
190	2,0	1,6	30	36	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR13X001H	F03FS09854
210	2,4	2,0	30	36	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR15X001H	F03FS09855
230	2,2	1,8	30	48	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR19X001H	F03FS09856
235	2,2	1,8	30	50	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR20X001H	F03FS09857
240	2,6	1,6	30	48	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR22X001H	F03FS09858
270	2,4	2,0	30	60	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR27X001H	F03FS09859
350	2,9	2,5	30	60	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR32X001H	F03FS09861
355	2,6	2,2	30	80	HLTCG (Ch)	0°	2/7/42	FR33X001H	F03FS09862



MULTIMATERIAL

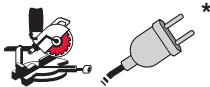


Para sierras
circulares portátiles
y de inmersión



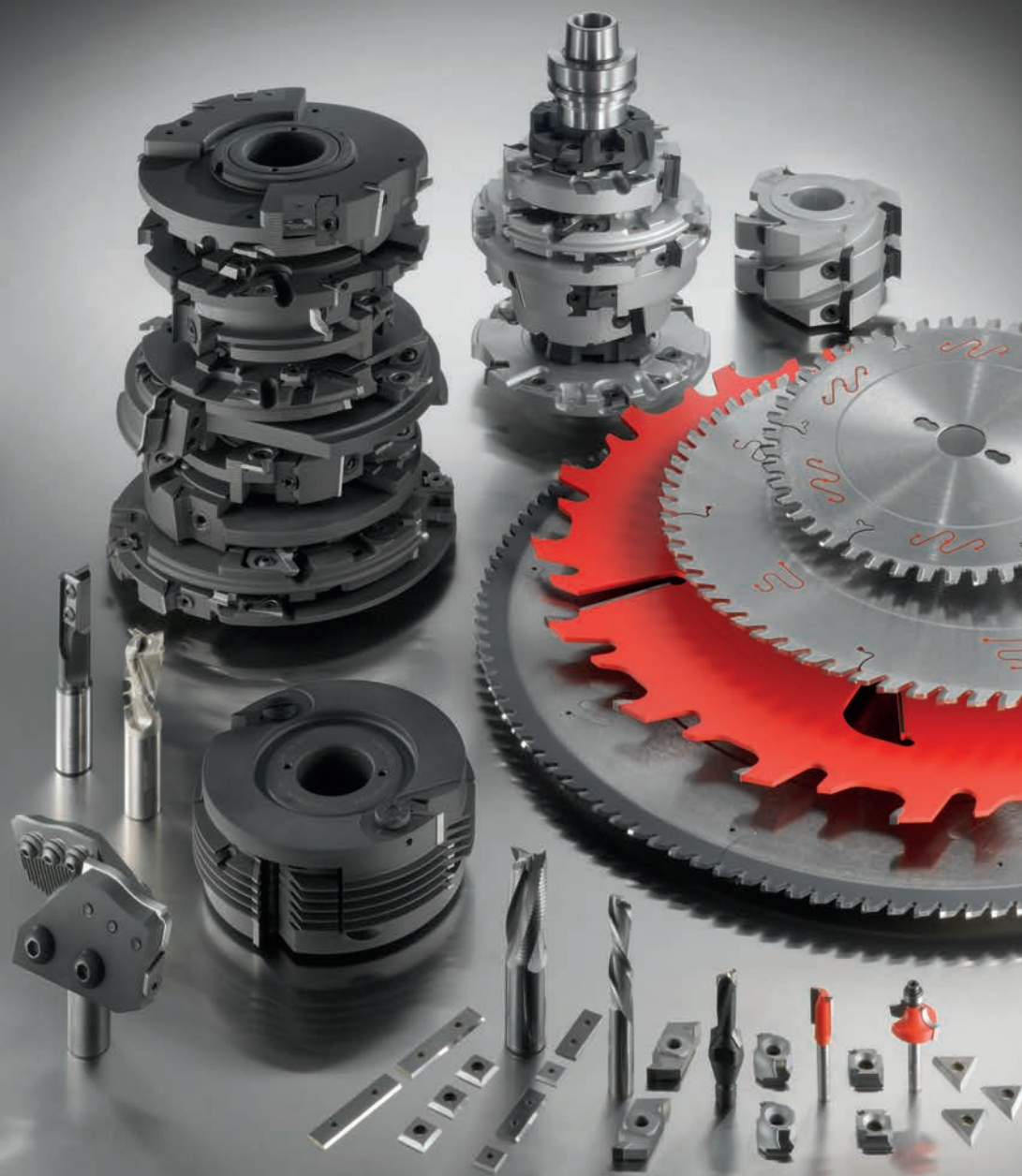
D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
160	2,0	1,6	20	30	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR06M001H	F03FS10114
184	2,0	1,6	30	36	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR11M001H	F03FS10113
190	2,0	1,6	30	38	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR13M001H	F03FS10041
230	2,4	2,0	30	44	HLTCG (Ch)	0°	-	FR19M001H	F03FS10042

Para sierras ingleteadoras



D	B	b	d	Z	Formato del diente	Eje	NL	Freud Code	Art. No.
mm	mm	mm	mm			A1			
210	2,0	1,6	30	40	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR15M001M	F03FS09886
216	2,0	1,6	30	40	HLTCG (Ch) RIB*	0°	-	FR16M001M	F03FS09887
250	2,4	2,0	30	48	HLTCG (Ch)	0°	-	FR23M001M	F03FS09888
254	2,4	2,0	30	48	HLTCG (Ch)	0°	-	FR24M001M	F03FS09889
300	2,6	2,0	30	80	HLTCG (Ch)	0°	-	FR28M001M	F03FS09890
305	2,6	2,0	30	80	HLTCG (Ch)	0°	-	FR29M001M	F03FS09891

Precisely the best





Freud - liderando el mercado industrial desde 1962

Freud es líder mundial en la industria de herramientas de corte y el mayor fabricante de discos de sierra circular premium. Desde 1962 Freud desarrolla y produce un extenso programa de calidad superior de discos de sierra circular, cabezales y fresas de placa soldada, brocas de taladro, herramientas CNC & recorte, así como cuchillas y accesorios.

Tecnologías y soluciones Freud Producido especialmente para sus necesidades

Las herramientas de corte premium Freud son producidas con recursos únicos e innovadores. La empresa controla y es propietaria de todo el proceso de fabricación, con control y monitorización estricto sobre la calidad del producto, en todas sus plantas de producción en Italia. La inversión continua en investigación y desarrollo, combinado a su fortaleza de ingeniería y tecnologías avanzadas, se traduce en productos con recursos innovadores, precisión extrema y vida útil extendida. Siempre la solución correcta para sus necesidades de aplicación.



Supremacía tecnológica Producción propia de metal duro

Líder en la fabricación de metal duro desde 1980: Freud se enorgullece de ser el único en el mundo en tener su propia fabricación y sinterización de metal duro para herramientas de corte de alta calidad. Freud tiCo, un metal duro especialmente formulado con titanio y cobalto, asegura el máximo en precisión y larga duración del

afilado en los dientes. La capacidad de formular recetas dedicadas, para aplicaciones estándar y personalizadas, ofrece el más alto rendimiento de la herramienta.

Distribución global - Servicios mundiales no importa donde esté usted

La creencia de Freud en “pensar globalmente y actuar localmente” ha llevado a la compañía a desarrollar una extensa red de socios y subsidiarias seleccionadas, en más de 90 países de todo el mundo. Esto para apoyar mejor a sus clientes en cualquier lugar del mundo dondequiera que estén.



freud

freud S.p.A.

Società Unipersonale

Via Remigio Solari, 7

33050 Pavia di Udine (UD) IT

Tel. +39 0432 551411

info@freud.it

www.freud.it